

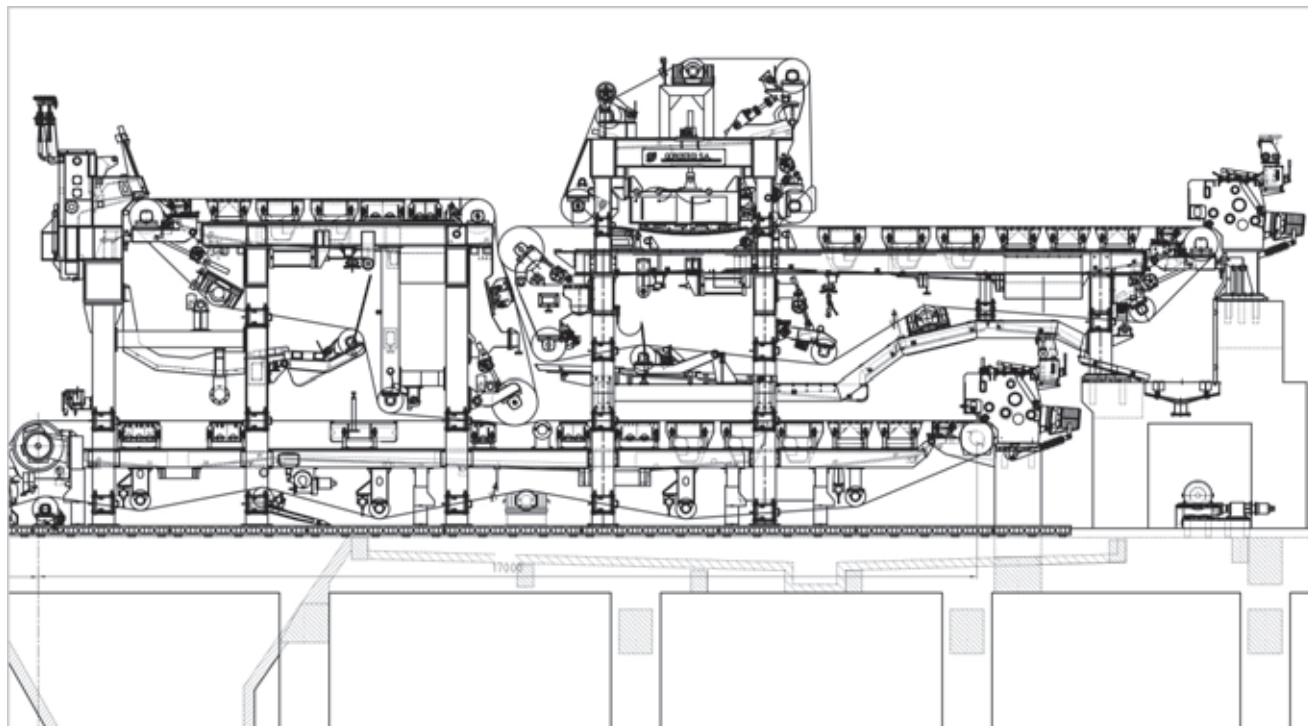
Сеточная часть для производства многослойного картона

Мульти-сеточная часть применяется для производства многослойного картона. Для нижнего слоя с меньшей массой 1 м^2 используется более качественное сырье, например целлюлоза и отсортированная макулатура. Для среднего слоя используется менее качественное сырье. Для достижения оптимальной эффективности обезвоживания среднего слоя бумажного полотна у сеточной части данного типа целесообразно установить верхний формер.

Сеточные столы для отдельных слоев бумажного полотна имеют несущую конструкцию консольного типа для быстрой и легкой замены сеток отдельных частей. Такая конструкция сеточной части рекомендуется для производства картона с минимальной массой $1 \text{ м}^2 - 100 \text{ г}$.

Преимущества

- ♦ производство многослойного картона,
- ♦ высокая эффективность обезвоживания, прежде всего у среднего слоя с использованием верхнего формера,
- ♦ удобное пространственное размещение, оптимальное использование места у КДМ.



*Общий вид на сеточную часть для производства трехслойного картона.
Для производства нижнего и покровного слоя установлены классические сеточные части.
Для производства среднего слоя используется сеточная часть с установленным верхним формером.*



Состав отдельных сеточных столов зависит от того, бумагу с какой массой 1 м^2 заказчик планирует на КДМ производить. При большой массе 1 м^2 бумаги, частью сеточной части является верхний формер. При скорости КДМ от 350 м/мин., отдельные обезвоживающие элементы стандартно имеют керамическое покрытие.

Для соединения отдельных слоев бумажного полотна используется передающий вал. Сразу же после передающего вала должен быть установлен отсасывающий ящик, который придержит соединенные слоя бумажной массы на сеточном столе. Здесь происходит дальнейшее обезвоживание полотна, а также могут присоединяться и другие слои бумажного полотна.

Направляющие элементы для сетки такие же, как у БДМ с длинной сеткой, включая верхний формер.

